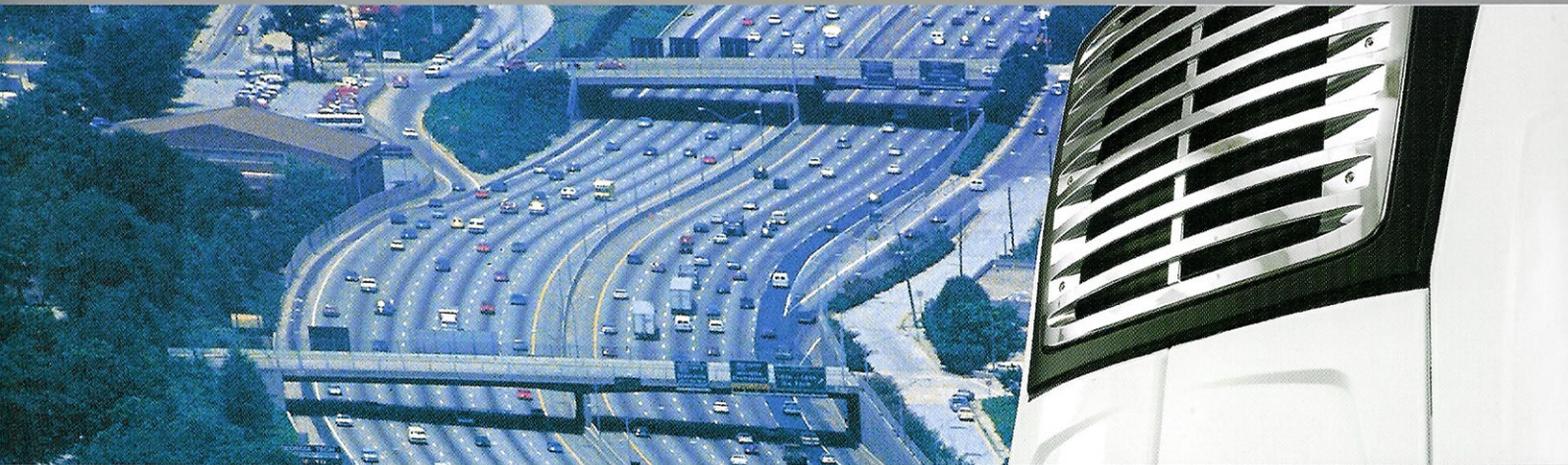




X² Series



*La probada confiabilidad de la plataforma de la Serie X.
La nueva gama de rendimiento y estilo.*

X² Series

Justo lo que usted esperaba de Carrier.
Un sistema que excede sus expectativas.



Obtener mucho más de algo que ya es muy bueno, no se puede. Y dormirse en sus laureles tampoco es bueno.

Este fue el reto. ¿Cómo se puede elevar el estándar de la industria a un nivel más alto? Y además entregar el rendimiento acostumbrado. Sabiendo finalmente que es esto, lo que nuestros clientes esperan obtener.

Así que ¿Cómo se puede elevar el estándar de la industria a un nivel más alto? Se debe comenzar con la respetada plataforma de la Serie X.[™] Y construir sobre ella.

Construido alrededor del motor, compresor y controlador líderes en la industria. Fabricado utilizando los materiales disponibles más nuevos y resistentes. Diseñado con una visión consciente hacia el mundo de la imagen.

Presentamos el nuevo sistema de refrigeración para trailer Serie X2. Diseñado y construido sobre la respetada plataforma de alto rendimiento de la Serie X.

SERIES.

La Serie X original brinda:

- Durabilidad y confiabilidad superior.
- Menor costo del ciclo de vida.
- Protección y calidad comprobada del producto.
- Diseño adecuado para el conductor/ técnico.

X²

La nueva Serie X2 brinda:

Todos los avances de la Serie X original. Con más características y ventajas.

- Estética mejorada.
- Servicio más accesible.
- Calidad mejorada del sonido.



Estética mejorada.

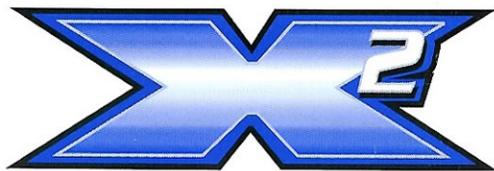
- Diseño moderno y aerodinámico.
- Materiales en plástico termoformado "composite" mejorados.
- Opción de parrillas cromadas.
- Opción de panel inferior.

Servicio más accesible.

- Puertas laterales de una sola hoja y gran amplitud para tener fácil acceso.
- Puerta de seguro individual para un acceso rápido en el servicio.
- Parrilla aero-acústica de fácil acceso.
- Verificación visual de los niveles de anticongelante y refrigerante.

Calidad mejorada del sonido.

- Parrilla aero-acústica.
- Sellos integrados para puerta.
- Espuma para reducción de sonido.
- Caja de engranes de bajo nivel de sonido.
- Filtro de aire para bajo nivel de sonido.



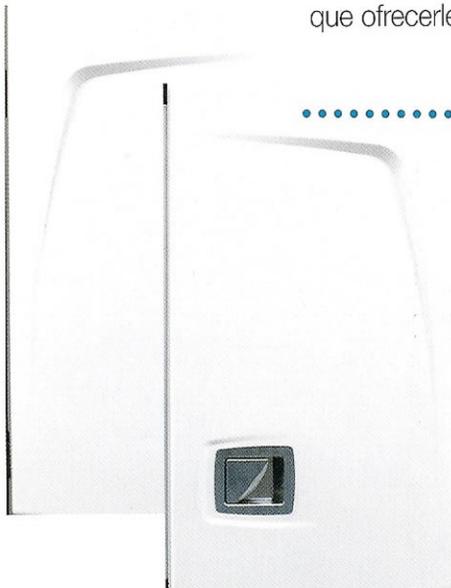
La unidad mostrada está equipada con la opción de parrilla cromada.

La nueva generación en tecnología.

La Serie X2 combina un diseño bien definido con durabilidad. Con la protección avanzada hace más fácil que nunca su operación y mantenimiento.

Nuestro equipo de diseño analizó cada especificación, componente, material y característica de operación. Consideraron las tendencias del mercado en el transporte a gran distancia y la distribución local. Y tomaron en cuenta problemas críticos incluyendo las normas ambientales y la conveniencia de acceso para el conductor o técnico. Se puede observar que pusieron atención a cada detalle.

Mayor acceso para servicio. Control sofisticado. Conveniencia operativa y simplicidad. Estilo bien definido y revolucionario. Protección de primera calidad. Materiales termoplásticos impermeables y de colores fijos. Aerodinámica brillante. Operación significativamente más silenciosa. Esta unidad tiene mucho que ofrecerle.



Parilla aero-acústica.

- Calidad mejorada del sonido.
- Menos resistencia al aire.
- Fácil acceso.
- Opción de parillas cromadas.

Puertas laterales de gran amplitud.

- Fácil acceso en el servicio.
- Verificación visual de los niveles de anticongelante y refrigerante.

Opción de panel inferior "composite".

- Sello superior.
- Calidad mejorada del sonido.
- Estética mejorada.

El material avanzado de composite

..... TPO brinda:

- Integridad estructural superior.
- 200% más resistencia contra impactos.
- 50% mejor estabilidad térmica.
- 20% más resistencia a la temperatura.
- Material formado y unido térmicamente.
- 100% mejor resistencia a los rayos UV.
- Color impregnado.
- Probada fiabilidad en la industria automotriz y de camiones.





Una nueva dimensión en rendimiento.

Opciones de controlador X2.



Controlador del micro Advance.

- MessageCenter™, centro de mensajes multilinguaje para de uso fácil.
- Grabadora de datos exclusiva DataLink™.
- Previaje avanzado.
- IntelliSet™ con ProductShield™ brindan 31 programaciones.
- Diagnósticos detallados para acelerar la resolución de problemas.
- Disponible en los modelos X2 2100A, 2100R, 2500A y 2500R.



Controlador del micro estándar.

- Operación de interruptor individual.
- Fácil de utilizar.
- Opción de previaje.
- Diagnóstico básico.
- Opción de grabadora de datos DataLink™.
- Disponible en los modelos X2 1800 y 2100.

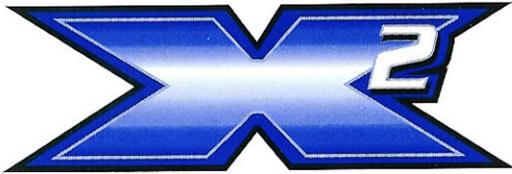
Seguro de empuje-para-cerrar.

- Mecanismo de cierre de dos etapas para agregar seguridad.
- Seguro individual para acceso al servicio.
- Diseño de seguro de auto-alineación.
- Diseño ergonómico de agarradera de seguro.

Caja de control de fácil acceso.

- Estandarizado para controladores estándar y Advance para fácil acceso.
- Pantalla inclinada hacia abajo para fácil visión.
- Tableros verticales para confiabilidad superior.
- Teclado montado a la puerta para mayor seguridad.

Quite las cubiertas, quítese los guantes.



Diseñada y construida sobre la probada plataforma de desempeño de la Serie X, la nueva generación Serie X2 brinda todas las ventajas de la Serie X original. Con un cambio dramático en su diseño y características nuevas y exclusivas para mejorar el rendimiento y durabilidad.

Durabilidad y confiabilidad superior.

- Motor Diesel, compresor y micro controlador probados con más de 20 años en la refrigeración para trailers.
- 18% menos partes.
- 23% menos RPM por minuto.
- Puertas en composite DuraShell 2.™

Menor costo del ciclo de vida.

- Paquete de intervalo de servicio extendido ESI™.
- Menor consumo de combustible.
- Costos reducidos de mantenimiento.
- Diagnósticos avanzados para la rápida resolución de problemas.
- Sistema de anticongelante presurizado.

Protección y calidad del producto comprobada.

- Pulldown más rápido.
- Control más preciso de la temperatura.
- Distribución superior de aire.
- Estándar Control de la temperatura UltraFresh™.
- Control electrónico de la velocidad para un control preciso de la temperatura.

6 libras menos de carga de refrigerante para reducir los costos de mantenimiento.

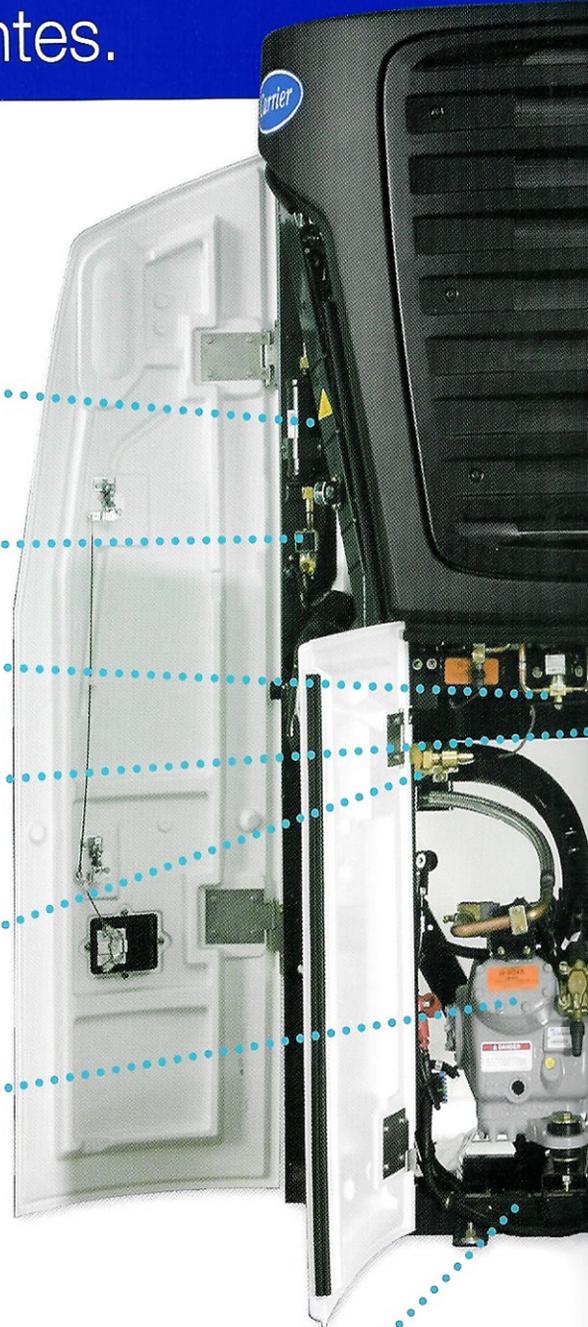
Mirillas dobles para una revisión rápida y certera de la carga de refrigerante.

Conexiones alargadas en las válvulas para facilitar el servicio.

Caja de engranes de bajo nivel de sonido.

Válvula moduladora electrónica para un control superior de la temperatura, efectividad del combustible y fiabilidad.

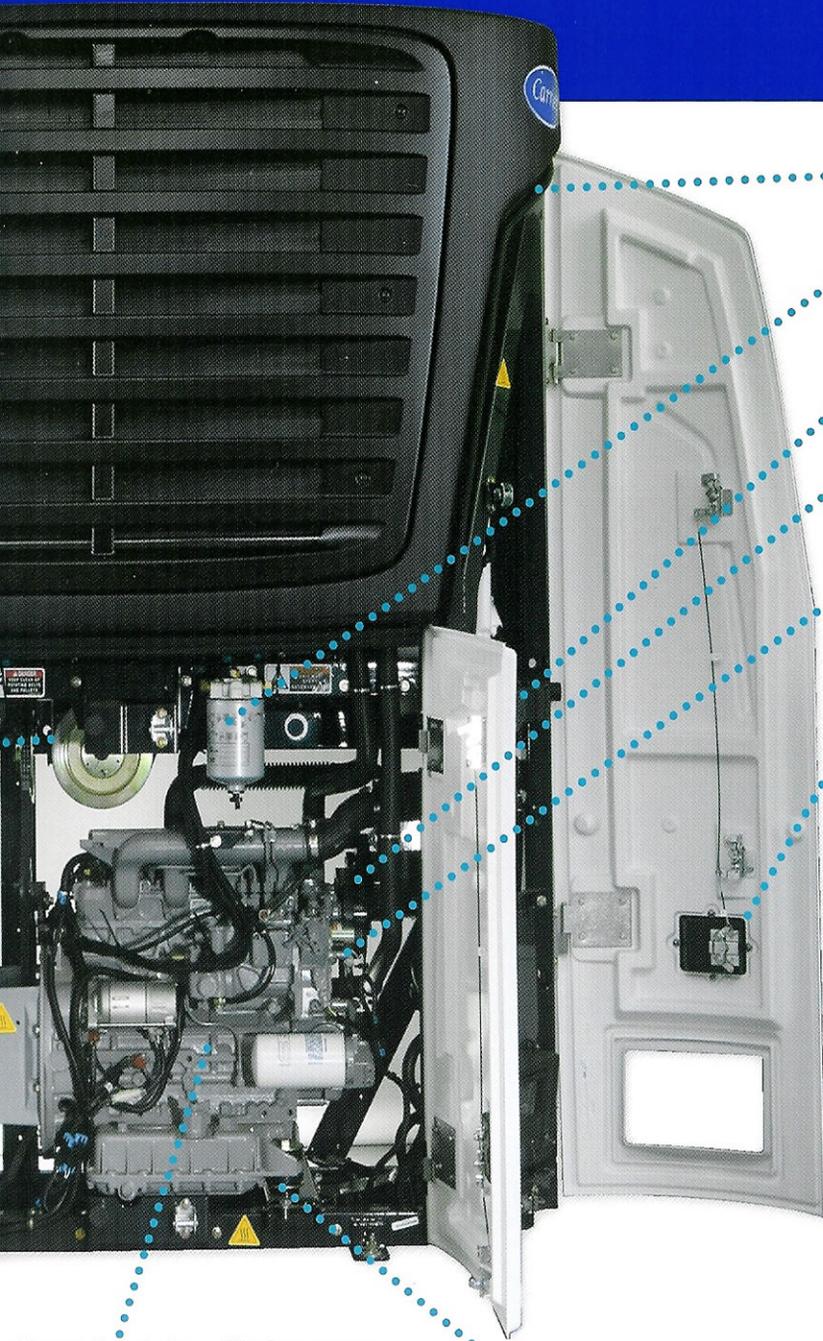
Compresor 05G de 6 cilindros para una mayor capacidad y un pulldown más rápido.



Pintura en polvo para una resistencia superior a la corrosión.

Diseño preferido por el conductor/ técnico.

- Carga del trailer más rápida.
- Control de microprocesador fácil de operar.
- Calidad mejorada del sonido.
- Acceso superior para servicio.



• Sistema de anticongelante presurizado.

• Colocación frontal de todos los componentes de servicio.

• Limpiador de aire de decibeles bajos.

• Alternador estándar de uso rudo de 65 amperes.

• Control de velocidad electrónico que elimina la válvula de velocidad.

• Seguro individual de puerta para rápido acceso.

Motor diesel de 4 cilindros con un record de 20 años de rendimiento comprobado.

Aislamiento superior de la vibración.



X² Series Línea de Producto

Dimensiones del Condensador

76.4" x 85.7" x 22.8"
(1,940 x 2,177 x 579 mm)

Dimensiones del Evaporador

(Unidad Huésped)
66.3" x 45.2" x 8.2"
(1,684 x 1,149 x 208 mm)

Apertura de la unidad

66.8" x 46.0"
(1,696 x 1,168 mm)

1800

Temperatura del aire de retorno del evaporador	Btu/hr	Watts
2°C (35°F)	51,000	14,947
-18°C (0°F)	32,000	9,378
-29°C (-20°F)	18,500	5,422

2100

Temperatura del aire de retorno del evaporador	Btu/hr	Watts
2°C (35°F)	64,000	18,757
-18°C (0°F)	33,000	9,672
-29°C (-20°F)	21,000	6,155

2100A/2100R

Temperatura del aire de retorno del evaporador	Btu/hr	Watts
2°C (35°F)	64,000	18,757
-18°C (0°F)	33,000	9,672
-29°C (-20°F)	21,000	6,155

2500A/2500R

Temperatura del aire de retorno del evaporador	Btu/hr	Watts
2°C (35°F)	66,000	19,343
-18°C (0°F)	37,000	10,844
-29°C (-20°F)	25,000	7,327

Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso.

Controles Electrónicos

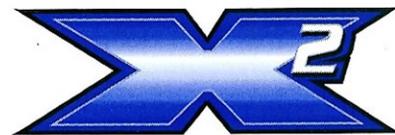
Unidad Trailer	Controlador
1800	Estándar
2100	Estándar
2100A/2100R	Advance
2500A/2500R	Advance

**Serie X ofrecía algo para cada persona.
Serie X2 ofrece algo más.**

Una probada plataforma de avanzado rendimiento, estilo innovador y bajos costos de operación. Estas son las nuevas características que todos quieren en un sistema de refrigeración para trailer y ferrocarril. Todos encontrarán lo que buscan en la Serie X2. La Serie X2 presenta seis modelos especialmente diseñados para satisfacer las necesidades individuales de cada cliente y aplicación de remolque o furgón de ferrocarril.

Modelos de: **X² Series**

1800, 2100, 2100A, 2100R, 2500A, 2500R



Norteamérica
Carrier Transicold
700 Olympic Drive
Athens, GA 30601 USA
Tel: 706-357-7223
Fax: 706-355-5435

México y Centroamérica
Ejército Nacional No. 418
Piso 9, Torre Yumal
Col. Chapultepec Morales
11570 Mexico, D.F.
Tel: (5255) 9126-0300
Fax: (5255) 9126-0383



Carrier

A United Technologies Company

Carrier Transicold Division
Carrier Corporation
Truck/Trailer Products Group
P.O. Box 4805
Syracuse, NY 13221 USA

www.trucktrailer.carrier-lat.com